

Περίληψη διακήρυξης 1/2013

**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΧΑΝΙΩΝ
ΔΗΜΟΣ ΠΛΑΤΑΝΙΑ**

**Ημερομηνία 15-5-2013
Αριθμ.Πρωτ.: 9609**

Περίληψη διακήρυξης ανοικτού διαγωνισμού για την εργασία

ΣΑΡΩΣΗ ΔΗΜΟΥ ΠΛΑΤΑΝΙΑ ΓΙΑ ΤΑ ΕΤΗ 2013 - 2014

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΠΛΑΤΑΝΙΑ

Προκηρύσσει ανοικτό δημόσιο μειοδοτικό διαγωνισμό με σφραγισμένες προσφορές και με το σύστημα των έγγραφων σφραγισμένων προσφορών ποσοστού έκπτωσης σε ακέραιες μονάδες επί τοις εκατό, επί του προϋπολογισμού για την εργασία «**Σάρωση Δήμου Πλατανιά για τα έτη 2013-2014**» συνολικής προϋπολογισθείσης **αξίας 548.679,00 ευρώ, συμπεριλαμβανομένου του ΦΠΑ.**

Με την υπηρεσία σάρωσης Δήμου Πλατανιά για το έτος 2013 -2014 προβλέπονται εργασίες σάρωσης, αποψίλωσης, ασβεστόχρωσης οδών και πλατειών, καθαρισμός ακτών και λαϊκών αγορών, πλύσιμο πεζοδρομίων και πλατειών, εκκωμάτωση ρείθρων, πλύσιμο κάδων απορριμμάτων, καθαρισμός φρεατίων, αποξήλωση αφισών, κόψιμο κλαδιών (που εμποδίζουν κυκλοφορία – ορατότητα οδών).

Αναλυτικά οι απαιτούμενες εργασίες και το αναγκαίο προσωπικό ανά δημοτική ενότητα (Βουκολιών , Κολυμβαρίου , Μουσσούρων , Πλατανιά) περιλαμβάνονται στο Τεύχος Τεχνικής Περιγραφής (Παράρτημα Α).

Ημερομηνία και ώρα λήξης της παραλαβής προσφορών ορίζεται η **2η Ιουλίου 2013, ημέρα Τρίτη και ώρα 11:00 π.μ**

Ο διαγωνισμός θα διενεργηθεί στο δημοτικό κατάστημα που βρίσκεται στο **Γεράνι την 2η Ιουλίου 2013, ημέρα Τρίτη . Ώρα έναρξης του διαγωνισμού 11:00 π.μ.**

Στο διαγωνισμό δικαιούνται να λάβουν μέρος:

- α. Όλα τα φυσικά ή νομικά πρόσωπα, ημεδαπά ή αλλοδαπά,
- β. Ενώσεις ή κοινοπραξίες αυτών, που υποβάλλουν κοινή προσφορά,
- γ. Συνεταιρισμοί,

με αντικείμενο δραστηριότητας σχετικό με το αντικείμενο της υπηρεσίας και κάτοχοι της νόμιμης άδειας συλλογής και μεταφοράς στερεών αποβλήτων (η οποία χορηγείται σύμφωνα με τα αναφερόμενα στη παρ. 1α του άρθρου 8 της σχετικής ΚΥΑ 50910/2727/22-12-03, ΦΕΚ 1919 τ.Β' και των διοικητικών αλλαγών του Ν. 3852/2010 και των εκτελεστικών Π.Δ. που έχουν εκδοθεί).

Μαζί με την προσφορά πρέπει να κατατεθεί και εγγύηση συμμετοχής που ανέρχεται σε ποσοστό **5% επί της προϋπολογισθείσας δαπάνης μη συμπεριλαμβανομένου του Φ.Π.Α.,** ήτοι **24.277,83 ευρώ.**

Ο χρόνος παροχής των υπηρεσιών είναι 12 μήνες από την υπογραφή της σύμβασης με δυνατότητα παράτασης ενός ακόμα έτους και όχι πέραν αυτού.

Πληροφορίες και αντίγραφα της διακήρυξης του διαγωνισμού παρέχονται τις ημέρες Δευτέρα έως Παρασκευή και ώρες 10:00 έως 13.:00 ,από το γραφείο Προμηθειών του Δήμου Πλατανιά-Αρμόδιος κ. **Γιακουμάκη Βαρβάρα**
Διεύθυνση: Δήμος Πλατανιά , Γεράνι, Τ.Κ. 73014 Τηλέφωνο :2821083585 , μέχρι και την 27-6-2013, αντί αντιτίμου.

Η αποστολή της Διακήρυξης του Διαγωνισμού στην Επίσημη Εφημερίδα της Ευρωπαϊκής Ένωσης έγινε την **15 Μαΐου 2013.**

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ

ΙΩΑΝΝΗΣ ΜΑΛΑΝΔΡΑΚΗΣ